

GRUPO ELECTRÓGENO INVERTER DINKING DK5000I



 [®] **DINKING**

Grupo Electrónico Inverter Dinking DK5000I

| | | |
|---------------------------|-----------------------------------|---------------------------|
| Unidad Generadora Digital | Potencia máxima | 5.5 kW |
| | Potencia nominal | 5 kW |
| | Corriente nominal | 22.7 A |
| | Factor de Potencia | 1 |
| | Voltaje | 220 V |
| | Frecuencia | 50 Hz |
| | Fases | Monofásico |
| Gabinete | Estructura | Insonorizado, Inverter |
| | Nivel de ruido | 63dB(A) a 7 m |
| | Chasis | – |
| Unidad Motriz | Modelo | DK180F/P-2 |
| | Tipo de motor | Monocilíndrico, 4 tiempos |
| | Cilindrada | 312 |
| | Distribución | OHV |
| | Refrigeración | Por aire |
| | Aspiración | Natural |
| | Velocidad de rotación | 3,600 rpm |
| | Potencia nominal | 5 kW / 3,600 rpm |
| | Encendido | Transistorizado |
| | Partida | Manual |
| Combustible | Tipo | Nafta |
| | Capacidad tanque de combustible | 13,5 litros |
| | Autonomía | 8.5 hrs (50% de la carga) |
| | Indicador de nivel de combustible | Si |
| Aceite | Tipo | Multigrado 15W40 |
| | Alarma de aceite | Sí |
| | Capacidad carter | 1 litros |
| Dimensiones | Largo x Ancho x Alto | 610 x 470 x 535 mm |
| | Peso neto | 52 kg |
| | Peso con fluidos | 57 kg |
| Diseño | Color | Azul |
| | Transporte | Manilla de levante |